



Гибочные станки Техническое описание

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://schroder.nt-rt.ru> || srd@nt-rt.ru

Серия MultiPowerBend MPB (UD)

Автоматический панелегиб MultiPowerBend (MPB) – это настоящая «рабочая лошадка» в области обработки тонкого листа. Удобство в эксплуатации, высокая производительность и богатые технологические возможности – вот главные отличительные черты линейки MultiPowerBend.



Все это позволяет значительно снизить производственные расходы, а опцион станка и мощный программный пакет предоставляют Заказчику полную свободу действий как в изготовлении прототипов так и в выполнении разовых крупносерийных заказов.

Технология Up and Down

Возможность производить гибку вверх и вниз позволяет значительно сократить трудо- и времязатраты при производстве большинства деталей, где необходимо переворачивать лист. Благодаря этой функции станок позволяет выполнить несколько рабочих гибов за более короткое время, что крайне важно при производстве больших серий фасадных элементов или кровельных конструкций.

Быстрая переналадка: поворотная верхняя балка

Разнообразные производственные задачи предполагают использование разного инструмента – станок MBM с поворотной верхней балкой всегда держит наготове 2 комплекта инструмента. Еще одним преимуществом верхней поворотной балки является изменяемая геометрия ее конструкции – Вы получаете больше пространства для гибки объемных деталей. Эксцентриковый привод верхней балки обеспечивает быстрый и точный зажим листа.

Удобство в эксплуатации

Эргономичное рабочее место оператора обеспечивает удобную и щадящую для материала подачу в зону обработки. За точность формообразования отвечает расширенная система упоров и опорных столов, а также широкий ассортимент гибочного инструмента. При необходимости возможно изготовление инструмента под индивидуальные задачи Заказчика.

PowerBend Universal / Professional

Серия станков PowerBend компании Schroeder совмещает в себе простоту и надежность с одной стороны, и высокую производительность и точностные характеристики с другой. Благодаря этому панелегибы PowerBend являются прекрасным решением как для небольших предприятий, так и для крупных листообрабатывающих производств. Они великолепно зарекомендовали себя на производствах облицовочных профилей, корпусных деталей бытовой техники, электрических и коммуникационных шкафов, кузовных панелей сельскохозяйственной техники и т.д.



PowerBend Universal является младшей моделью серии. В базовой комплектации станок имеет ручную регулировку гибочной панели и оснащен системой управления папоTouch. Благодаря этому станок имеет привлекательную цену и оптимально подойдет для небольших производств.

PowerBend Professional оснащен системой управления POS 2000, имеет программное управление гибочной панели, пневматическую систему зажима инструмента, а также опорный стол с пневматическими упорами. Все это позволяет производить переналадку станка менее чем за минуту, повышая его эффективность при большой номенклатуре продукции.



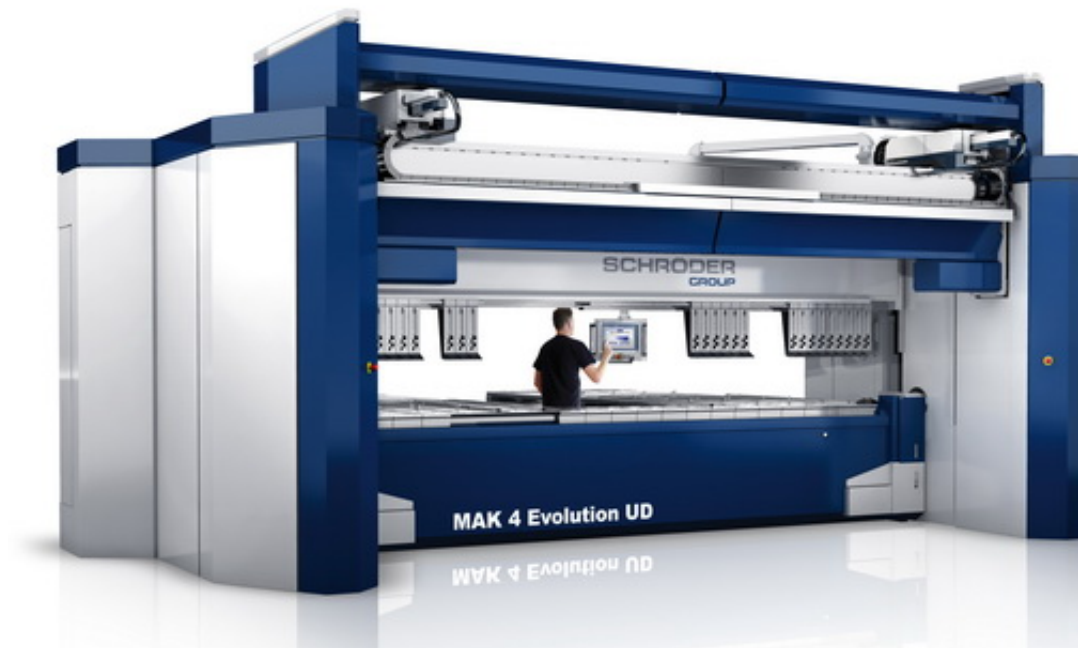
Станки данной серии являются прекрасной альтернативой или дополнением к листогибочным прессам. К преимуществам данного типа листогибочного оборудования по сравнению с классическим гибочным прессом, безусловно, следует отнести: высокую производительность и степень автоматизации, возможность обработки окрашенных и полированных панелей, радиусная гибка без применения специального инструмента, высокая производственная экономичность.

PowerBend располагает большим набором опций, позволяющих адаптировать его для широкого спектра задач по гибке:

- Поворотная верхняя балка, позволяющая использовать одновременно 2 комплекта прижимного инструмента
- Бомбирование гибочной панели, обеспечивающее точность гибки при использовании материалов разной толщины
- Технология Up-and-Down: гибка в двух направлениях
- Опорные столы различных конфигураций
- Широкий ассортимент гибочного инструмента

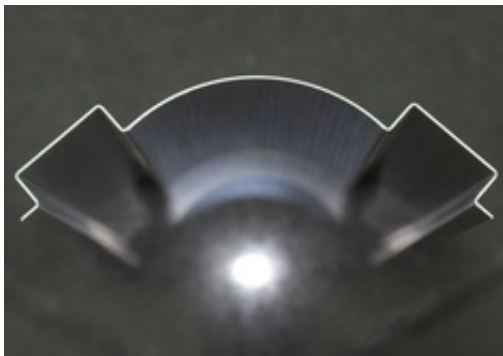
MAK 4 Evolution (UD)

Серия Evolution вобрала в себя многолетний опыт компании Шредер в области гибки и формообразования с применением инновационных решений. Станки Evolution является высокопроизводительным решением класса High-End для любых промышленных задач по комплексной формовке и гибке металлического листа. Расширенные возможности автоматизации и программного управления с визуализацией производственного процесса позволяют интегрировать станок в автоматизированную производственную линию с высокой пропускной способностью.



Специализированная среда программирования POS-3000 3D

Полная визуализация процесса формовки 3-D помогает в программировании и управлении станком, позволяют комфортно и надежно программировать многоступенчатую обработку. Вы можете создать и провести симуляцию не только гибочных программ, но и управлять устройством смены инструментов, манипуляторами и конвейером. Интуитивно понятное 3-D Графическое моделирование позволяет проверить каждый шаг программы и добиться высокого качества изделий с самого первого изгиба, без проб и ошибок. Системы полностью автоматической смены инструмента. Безошибочно и всего одним щелчком мыши. Эта опция эффективно позволяет сократить время подготовки для малых серий, свести к минимуму ошибки оснащения, а также увеличить скорость производства.



Оснащение MAK 4 Evolution полностью автоматической системой смены инструмента позволяет в секунды конфигурировать инструментарий прижимной траверсы и при потребности гибочной траверсы. Два вращающихся манипулятора с тремя захватами на каждом, с помощью высокоточных линейных приводов перемещают инструменты из магазина, располагают их в зажимах траверс, меняют конфигурацию.

MAK 4 Evolution представляет собой универсальную платформу для создания индивидуальных решений, используя различные инструменты, опции и аксессуары.

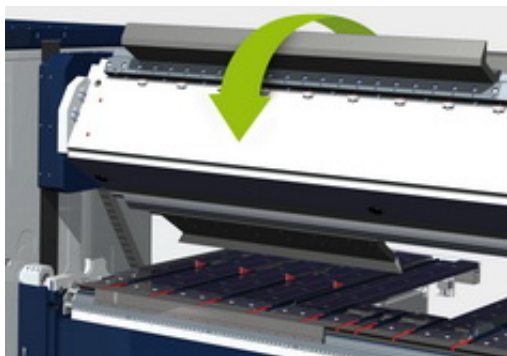
SPB Evolution UD

Листогиб SPB Evolution UD – это многофункциональный промышленный станок, предназначенный как для крупносерийного производства, так и для изготовления штучных изделий. Он позволяет выполнять высокоскоростную гибку сложных изделий, таких как панели, короба или кассеты с соблюдением самых жестких требований по точности и повторяемости. Помимо прецизионных линейных приводов и системы графического программирования, основными особенностями модельного ряда SPB Evolution UD являются дополнительные функции, такие как поворотная верхняя балка, автоматическое устройство смены инструмента, а также различные конфигурации упорных систем.



Технология "двойного хода" ("Up-and-Down")

Технология «двойного хода», разработанная компанией «Шрёдер», позволяет снизить затраты на обработку больших металлических листов. Для традиционных листогибов требуется переворачивание листа. Даже простая гибка по оси Z превращается в сложную задачу, если оператору нужно перевернуть длинный 4-метровый лист. Мы предлагаем такое решение: станок SPB Evolution UD (Up-and-Down) выполняет гибку вверх и вниз за одну технологическую операцию. Это предотвращает необходимость выполнения множества ручных действий, упрощает манипулирование громоздкими обрабатываемыми изделиями, сокращает время производства и снижает себестоимость.



Поворотная верхняя балка

Быстро меняющиеся виды работ или комплексные задачи по гибке с применением разных гибочных инструментов – для выполнения таких работ листогиб SPB Evolution UD может быть оснащен вторым комплектом инструментов на поворотной верхней балке. Кроме того, для задач, требующих частой смены инструментов, предусмотрена возможность использовать автоматическое устройство смены инструмента, с которым станок SPB Evolution UD работает еще быстрее.

Система управления POS 3000 с трехмерным изображением

Система управления POS 3000 с трехмерным изображением позволяет выполнять графическое программирование и импортировать файлы DXF, BPX и GEO. Все элементы процесса - станок, инструменты и обрабатываемое изделие – четко изображаются на дисплее. POS 3000 позволяет оператору предварительно визуальнo смоделировать процесс гибки и проверить результат в трехмерном симуляторе.

Таким образом, реальная заготовка будет правильно обработана с первой попытки. После составления программы гибки, она может быть быстро выведена на экран, проверена и, при необходимости, откорректирована.

ASK II

Сегментный листогибочный станок ASK II обеспечивает высокие показатели производительности благодаря своей упрочненной конструкции. В стандартном исполнении станок оснащен 2-ступенчатым приводом с кулачковым упором. Данная модель пользуется повышенным спросом у компаний, специализирующихся на производстве сайдинговых панелей и кровельных конструкций. ASK II прост в эксплуатации и рассчитан на работу в самых суровых производственных условиях.



Комплектация ASK II:

- Запатентованная система крепления верхней и гибочной балок обеспечивают высокую точность гибки и жесткую фиксацию заготовки.
- Многоступенчатый привод верхней балки позволяет использовать инструмент с разной рабочей высотой.
- Сегментный инструмент для верхней, нижней и гибочной балок обеспечивают большой рабочий зазор для изготовления деталей сложной геометрии.
- Быстрая и точная обрезка листа режущей головкой.
- Два горизонтально перемещаемых упора (включая пальчиковые упоры) с линейкой, обеспечивающих точное позиционирование листа.
- Не требующие обслуживания направляющие и другие рабочие узлы станка.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://schroder.nt-rt.ru> || srd@nt-rt.ru