



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Поворотно-гибочные станки “Schröder”

Поворотно-гибочный станок. Модель BAM

Модель “BAM” расширяет спектр листообрабатывающих станков «Schröder» с ручным приводом.

Компактный, легкий, но высокофункциональный.

С рабочей длиной 1000 или 2000 мм BAM выполняет классические и другие гибы с большой вариативностью.

Особенности конструкции:

- отрезное устройство (опция) режет легко и без заусенца.
- малый габарит и быстрый монтаж-демонтаж, удобен для транспортировки.

Технические данные	BAM	
Тип	1000x0,8	2000x0,63
Толщина листа, мм	0,8	0,63
Полезная длина, мм	1000	2000
Ход верхней траверсы, мм	45	45
Длина, мм	1142	2150
Ширина, мм	600	600
Высота, мм	1142	1255
Вес, кг	44/63*	125/150*

Толщина листа дана для стали 400 Н/мм²

* Вес с рамой



Schröder BAM

Ручной гибочный станок Modular 2000 и Modular 3000

Modular 2000 и Modular 3000 – гибочная машина для мастерской, стройплощадки, а также для производства длинных профилей. Мобильность и гибкость – главные качества модели Modular 2000 (Modular 3000).

Ручной гибочный станок, благодаря своим оптимальным габаритам, найдет себе место в любой мастерской и, имея незначительный вес, без проблем может эксплуатироваться на стройплощадке.

- Жесткая сварная конструкция с большой торсионной жесткостью легко перемещается благодаря малому весу и роликам.
- Возможность неограниченного удлинения станка дополнительными модулями Modular.

Уникальная возможность

Выполнив несколько преобразований, Вы расширите Modular 2000 (Modular 3000) другим таким же модулем до 4-метрового агрегата, добавив еще один модуль, превратите его в 6-метровую машину. Для нового раздельного использования нет проблем, так как в распоряжении находятся несколько машин, длиной в 2 метра.

Самое маленькое оборудование в компании Schröder... является самым длинным.

Дополнительная комплектация (опции):

- Modular 2000 и Modular 3000 – последующий модуль с соединительным комплектом
- направляющая шина отрезного устройства
- отрезное роликовое устройство
- комбинированное устройство для отрезания, профилирования и кромкозажима
- упор Modular 670 мм из 2-х консолей с 2-мя наклонными фиксаторами
- дополнительный наклонный фиксатор упора
- индикатор углагиба

Технические данные	Modular 2000/1,0	Modular 3000/1,0
Рабочая длина, мм	2000	3000
Макс. толщина материала, мм	1,0 (медь) 0,8 (сталь до 400 Н/мм ²)	1,0 (медь) 0,8 (сталь до 400 Н/мм ²)
Размеры (ДхШхВ), мм	2000 x 880 x 1110	3000 x 880 x 1110
Вес, кг	165	270



Modular 2000



Комплекс из двух
Modular 2000

Поворотно-гибочные станки

Универсальный ручной листогибочный станок модель АК

АК – одна из первых машин завода Shröder, совершенность которой подтверждена 60-летним опытом. Успешно применяется для кровельных работ, в вентиляционной индустрии и на различных металлообрабатывающих предприятиях использующих листовой металл толщиной до 2 мм.

Технически совершенная и проверенная временем конструкция обеспечивающая многофункциональность, гибкость, рентабельность, длительный срок эксплуатации станка.

Особенности конструкции:

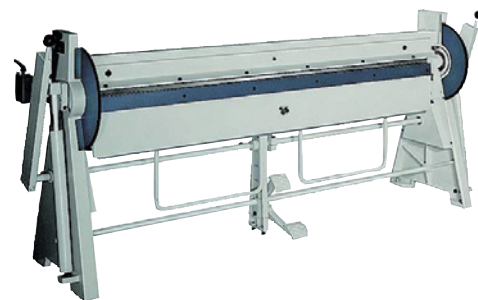
- стальная модульная конструкция, компактный корпус;
- гибочная траверса изготовлена из толстолистовой прокатной полосы;
- верхняя и нижняя траверсы изготовлены из специального профиля «S 54» повышенной прочности, устойчивые к деформации;
- верхняя траверса приводится рычагом или педалью через эксцентрик и выполняет вертикальное перемещение без дополнительных усилий;
- эксцентриковый привод обеспечивает быстрое и надежное зажатие заготовки;
- область зажима регулируется;
- вес гибочной траверсы оптимально сбалансирован благодаря телескопическим штангам, что помогает сэкономить энергию рабочего;
- гибочная траверса имеет регулировку установки по толщине обрабатываемого материала и желаемого радиуса сгиба;
- угловой фиксируемый упор со шкалой 0-180° обеспечивает серийность сгибов;
- блок педалей на средней стойке – для быстрого открытия-закрытия верхней траверсы;
- средняя стойка дополнительно обеспечивает жесткость нижней траверсы;
- система быстрого захвата инструментов верхней, нижней и гибочной траверсы обеспечивает быструю их замену через систему фиксации с втулками;
- верхняя траверса оборудована компенсатором прогиба.
- станки соответствуют нормам Евросоюза и сертифицированы в Украине.

Стандартная комплектация:

- педаль для открытия / закрытия верхней траверсы
- прижимной инструмент 22,5°
- гибочный инструмент 10 и 25 мм (АК 3000: 15 и 25 мм)
- нижний инструмент
- переставляемый угловой упор 0 – 180°.

Дополнительные опции:

- задние упоры 10-500 мм или 10-750 мм
- задний опорный стол с упорами 10 – 750 мм
- радиусный инструмент R2/3/4/5
- отрезное устройство с линейной направляющей для толщины металла 0,8 мм (сталь)
- профилирующее устройство
- вспомогательные пневмо-цилиндры для гибки



Технические данные		АК 2000x1,0	АК 2000x1,5	АК 2500x1,0	АК 3000x1,0
Толщина листа	мм	1,00	1,50	1,00	1,00
Полезная длина	мм	2020	2020	2520	3020
Открытие верхней траверсы	мм	110	110	110	110
Длина	мм	2610	2610	3110	3610
Ширина	мм	730			
Высота	мм	1208			

Поворотно-гибочные станки

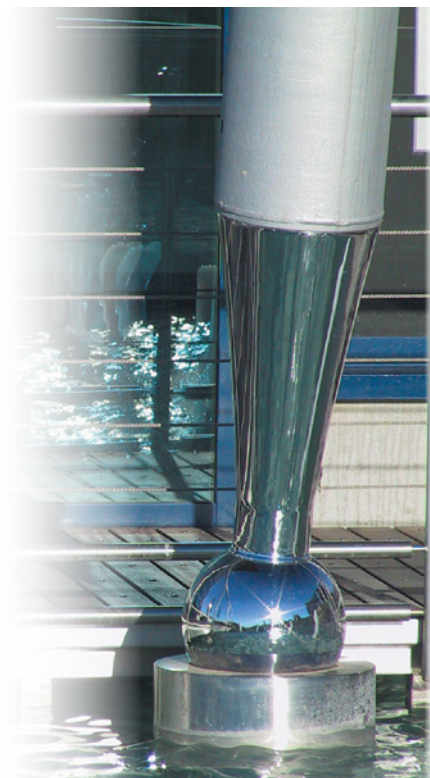
Поворотно-гибочный станок. Модель AKV

Модельным рядом поворотно-гибочных станков AKV мы предлагаем всем предприятиям, которые занимаются обработкой листового металла, станок с достаточно высокой точностью с широкой областью применения.

Концепция станков AKV заключается в прочной, стабильной стальной конструкции увеличенного размера, и обеспечивает качество изделий в течение долгого срока службы.

Особенности конструкции:

- стальная модульная конструкция
- массы верхней и гибочной траверсы сбалансированы во всем диапазоне углов телескопическими штангами
- скошенная форма верхней траверсы
- эксцентриковый привод верхней траверсы обеспечивает быстрое, абсолютно надежное точное зажатие заготовки. Область зажима регулируется
- возможность применения фигурной сегментированной шины высотой до 90 мм
- педальный блок со средней стойкой, которая придает необходимую жесткость нижней траверсе, служит для короткого открытия и закрытия верхней траверсы
- угловой упор с шкалой 0 – 180° и фиксатором обеспечивает серийность сгибов
- гибочная траверса имеет регулировку установки по толщине обрабатываемого материала и желаемого радиуса сгиба
- возможность оснащения отрезным устройством (опция)
- основное и дополнительное оборудование позволяет без проблем изготавливать большое количество различных гнутых профилей
- станки «Schroder» располагают к себе благодаря эргономичному оснащению и перспективному исполнению
- станки соответствуют нормам Евросоюза и сертифицированы в Украине..



Стандартная комплектация:

- верхняя траверса со скосом – свободное пространство с обратной стороны 50 мм
- гибочные рельсы 10 и 25 мм (на станке длиной от 3000 мм – 15 и 25 мм)
- острый рельс 20°, ширина подошвы 35 мм, свободное пространство 8 мм или (на выбор)
- острый рельс 45°, ширина подошвы 27 мм, свободное пространство 8 мм для изготовления обратногогиба, прикручен непосредственно к верхней траверсе
- средняя опора для нижней траверсы
- переставляемый угловой упор 0-180°
- опускание гибочной траверсы
- набор инструментов

Дополнительные опции:

- задние упоры 10 – 750 мм
- задний опорный стол с упорами 10 – 750 мм
- отрезное устройство с линейной направляющей для толщины металла 0,8 мм (сталь)
- профилирующие устройство
- вспомогательные пневмо-цилиндры для гибки
- педаль для открытия / закрытия верхней траверсы



Технические данные		AKV 1000x3,0	AKV 1500x2,5	AKV 2000x2,0	AKV 2500x1,5	AKV 3200x1,25	AKV 4000x1,0
Толщина листа	мм	3,0	2,5	2,0	1,5	1,25	1,0
Полезная длина	мм	1020	1520	2020	2520	3220	4020
Открытие верхней траверсы	мм	110	110	110	110	110	110
Опускание гибочной траверсы	мм	30	30	30	30	30	30
Длина	мм	1900	2400	2900	3400	4100	4900
Ширина	мм	700					
Высота	мм	1255					

Поворотно-гибочные станки

Универсальный сегментно-гибочный станок модель ASK II

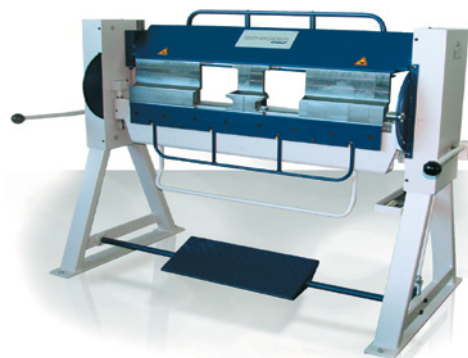
Сегментный листогиб ASK II — станок второго поколения. Благодаря своей упрочнённой конструкции позволяет гнуть более толстый металл.

Стандартная комплектация:

- Z-образный рельс высотой 130 мм, 30°, свободное пространство 26 мм, ширина подошвы 40 мм, сегментный, вкл. угловые сегменты, прочность материала 700 Н/мм²
- сегментированный рельс нижней траверсы, вкл. угловые сегменты, свободное пространство 55 мм
- гибочный рельс высотой 120 мм, шириной 15 мм, свободное пространство 77 мм, сегментированный, вкл. угловые сегменты
- угловая шкала, угловой упор, укладочные консоли, стол для инструмента
- ножная педаль для открытия и закрытия прижимной балки

Опции:

- 2 регулируемые задние упоры 750 мм, со шкалой на линейной направляющей
- дополнительный упорный палец
- отрезное устройство с линейной направляющей для толщины металла 0,8 мм (сталь)
- упрочненный инструмент до 1100 Н/мм²
- ящик для инструмента
- 4 колёсика, стопорящиеся



ASK II

Универсальный сегментно-гибочный станок модель ASK III

Сегментный листогиб ASK III – это ручной станок третьего поколения. Является прекрасным решением в области обработки листа для цехов и при использовании на стройплощадках. Отличается более высоким подъёмом верхней траверсы до 180 мм, а также опусканием нижней траверсы до 120 мм и опусканием гибочной траверсы до 142 мм.

Особенности конструкции:

- запатентованная система быстрого зажима инструментов при помощи эксцентриков – смена инструментов происходит быстро
- многоступенчатая перестановка упора верхней траверсы – для использования инструментов с разными высотами
- все направляющие и детали машин устойчивы к износу

Стандартная комплектация:

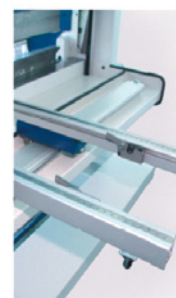
- Z-образный рельс высотой 130 мм, 30°, свободное пространство 26 мм, ширина подошвы 40 мм, высота борта короба 110 мм, сегментный, вкл. угловые сегменты, прочность материала 700 Н/мм²
- сегментированный рельс нижней траверсы, вкл. угловые сегменты, свободное пространство 55 мм
- гибочный рельс высотой 120 мм, шириной 12/15 мм, свободное пространство 77 мм, сегментированный, вкл. угловые сегменты
- угловая шкала, угловой упор, укладочные консоли, стол для инструмента
- ножная педаль для открытия и закрытия прижимной балки
- 4 колёсика, стопорящиеся

Опции:

- 2 регулируемые задние упоры 600 мм, со шкалой на линейной направляющей
- дополнительный упорный палец
- отрезное устройство с линейной направляющей для толщины металла 0,8 мм (сталь), только для стандартной высоты гибочного балки
- упрочненный инструмент до 1100 Н/мм²
- ящик для инструмента



ASK III



Технические данные		ASK II			ASK III		
		1000x2,0	1500x1,75	2000x1,0	1000x1,5	1250x1,5	1500x1,5
Толщина металла,	мм	2	1,75	1	1,5	1,5	1,5
Полезная длина,	мм	1050	1550	2050	1050	1300	1550
Количество ступеней		2	2	2	4	4	4
Сегментирование		30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75	30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75/500	30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75/500	30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75	30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75/2x250	30/50/70/ 100/150/200/ 300/2x75/4x250
Длина,	мм	1540	2040	2540	1613	1863	2113
Ширина,	мм	750	750	750	885	885	885
Высота,	мм	1265	1265	1265	1387	1387	1387
Вес,	кг	475	585	725	310	350	390

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок MAKV

MAKV – простой в эксплуатации, надежный поворотно-гибочный станок с программным управлением. Хорошо продуманный, не дорогой станок, представляет собой надежное вложение средств в автоматизированную обработку металла.

Особенности конструкции:

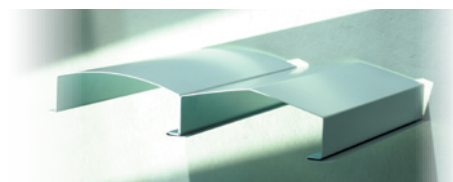
- жесткая сварная конструкция главных элементов и надежная сборка узлов
- два привода гибочной траверсы исключают перекос при гибке листа
- программное управление "nano Touch" для перемещения гибочной и верхней траверсы
- ручное регулирование гибочной траверсы, верхняя траверса со скосом



MAKV

Стандартная комплектация:

- контроллер «nano Touch» монтирован непосредственно на электро-шкаф(без поворотной руки)
- гибочные рельсы 10 и 25 мм (на станке длиной от 3200 мм – 15 и 25 мм)
- ручное регулирование гибочной траверсы 30 мм
- прижимная балка 45 град., раскрытие 50 мм
- острый рельс 30°, ширина подошвы 27 мм, свободное пространство 8 мм для изготовления обратногогиба, прикручен непосредственно к верхней траверсе



Дополнительная опции

- задний опорный стол с упорами 10 – 750 мм
- задний опорный стол с приводными упорами 10 – 1000 мм, контроллер "nano Touch"
- контроллер "POS 2000 Professional", опорный стол с приводными упорами 10-1000 мм или 10 – 1500 мм
- система бомбирования гибочной траверсы
- отрезное устройство с линейной направляющей для толщины металла 0,8 мм (сталь)
- профилирующие устройство
- дополнительное оборудование для 2-х операторов в соответствии с нормами безопасности
- рельс для ножной педали

Контроллер "nano Touch"

Nano Touch – современный буквенно-цифровой контроллер с сенсорным экраном управления. Интуитивно понятный и очень простой для программирования. Оси станка управляются через систему измерения пути, программирование по системе отгиба кгибу.

Особенности контроллера:

- память на 9999 записей для гибочных программ, в каждой программе максимум 99 гибов
- простотой и интуитивный интерфейс
- сенсорный дисплей 5,7" на кронштейне
- отображение размеров, перемещений, текущей строки программы, корректировка осей
- счётчик изделий



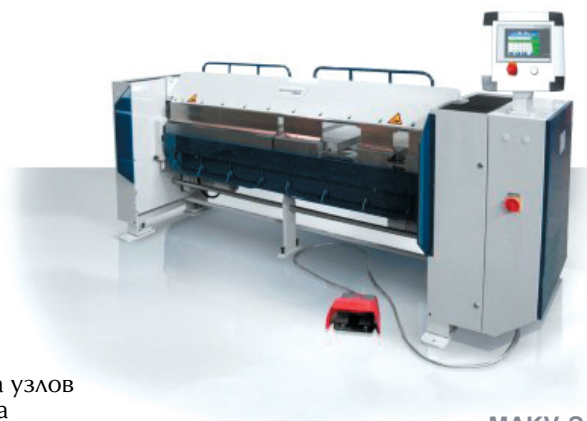
nano Touch

Технические данные		MAKV 1000	MAKV 1500	MAKV 2000	MAKV 2500	MAKV 3000	MAKV 4000
Толщина листа	мм	3,0	2,5	2,0	1,5	1,5	1,0
Полезная длина	мм	1020	1520	2020	2520	3220	4020
Открытие верхней траверсы	мм	120	120	120	120	120	120
Опускание гибочной траверсы	мм	30	30	30	30	30	30
Мощность привода верхней траверсы	кВт	0,55					
Скорость верхней траверсы	мм/с	25(65)					
Мощность привода гибочной траверсы	кВт	0,75					
Скорость гибочной траверсы	с/90°	1,7(0,9)					
Длина	мм	2030	2530	3030	3530	4230	5030
Ширина	мм	856					
Высота	мм	1 193					

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок MAKV-S

MAKV-S – это станок на базе MAKV с сегментированным инструментом. Самый экономичный вариант с автоматизацией и сегментацией инструмента. Простой в эксплуатации, надежный поворотно-гибочный станок с программным управлением. Хорошо продуманный, не дорогой станок, представляет собой надежное вложение средств в автоматизированную обработку металла.



MAKV-S

Особенности конструкции:

- жесткая сварная конструкция главных элементов и надежная сборка узлов
- два привода гибочной траверсы исключают перекося при гибке листа
- программное управление "nano Touch" для перемещения гибочной и верхней траверсы
- сегментированный инструмент
- система быстрого зажима
- ручное регулирование гибочной траверсы, верхняя траверса со скосом

Стандартная комплектация:

- контроллер «nano Touch» монтирован непосредственно на электрошкаф(без поворотной руки)
- запатентованная система быстрого зажима инструмента гибочной траверсы
- сегментированный инструмент нижней, верхней и гибочной траверсы
- прижимная балка 45 град
- задний опорный стол 750 мм
- гибочные рельсы 20 мм
- ручное регулирование гибочной траверсы 15 мм
- сегменты прижимной траверсы 30°, ширина подошвы 39 мм, высота 130 мм,
- сегментация для 1000мм: 30/40/50/55/60/65/70/100/2x200/угловые 2x75 (+ 500, если балка удлиняется)

Дополнительные опции:

- задний опорный стол с приводными упорами 45 – 1000 мм, контроллер "nano Touch"
- контроллер "POS 2000 Professional", на удлиненной поворотной руке, задний опорный стол с приводными упорами 45 – 1000 мм
- рельс для ножной педали
- радиусная функция гiba

Контроллер "nano Touch"

Nano Touch – современный буквенно-цифровой контроллер с сенсорным экраном управления. Интуитивно понятный и очень простой для программирования. Оси станка управляются через систему измерения пути, программирование по системе от гiba к гibu.



nano Touch

Технические данные		MAKV-S 1000	MAKV-S 1500	MAKV-S 2000
Толщина листа	мм	2,5	2,0	1,5
Полезная длина	мм	1020	1520	2020
Открытие верхней траверсы	мм	120	120	120
Опускание гибочной траверсы	мм	30	30	30
Мощность привода верхней траверсы	кВт	0,55		
Скорость верхней траверсы	мм/с	25 (65)		
Мощность привода гибочной траверсы	кВт	0,75		
Скорость гибочной траверсы	с/90°	1,7 (0,9)		
Длина	мм	2030	2530	3030
Ширина	мм	856		
Высота	мм	1 193		

Поворотно-гибочные станки

Универсально-гибочный станок Schröder модель MPB

Универсально-гибочный станок **Schröder MPB** объединяет преимущества различных гибочных станков:

- скорость, удобство в использовании и совершенство – вот преимущества привода и принципа управления. Измерительную планку агрегатов сгибания мы размещаем сверху.
- механическая точность и технология сгибания дают возможность удовлетворения самых сложных требований.
- MPB обеспечивает точность "больших" машин и на тонкой жести.

Поворачиваемая верхняя переключина в виде автоматического заменителя инструмента экономит долгую по времени замену инструмента и его юстировку.

Функциональное совершенство и высокие скорости: соединение этих преимуществ в одном агрегате дает вам фору в конкурентной борьбе.



Schröder MPB

Особенности конструкции:

- жесткая сварная конструкция
- привод верхней траверсы работает по принципу эксцентрика и позволяет быструю, прецизионную и динамичную фиксацию заготовки.
- большая статическая и динамическая жесткость благодаря усиленным основным конструктивным группам, таким как, верхняя, нижняя и гибочная траверсы.
- компактный и наглядный принцип построения станка.
- увеличенная плоская шина верхней траверсы со специальным покрытием, выдерживающим большие нагрузки и устойчивым к износу. Это плоское покрытие, не требующее обслуживания, гарантирует оптимальные характеристики направляющей, надежное прижимание и препятствует эффекту прилипания.
- эргономическая оптимизация дизайна и расположения устройств управления.

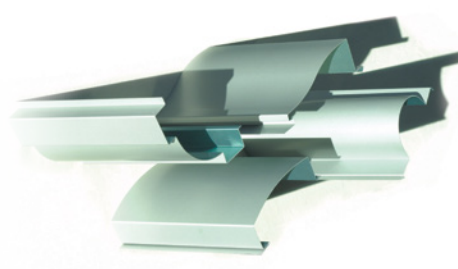


Многофункциональная верхняя траверса

Замена острой рельсы на Z-образный рельс выполняется с помощью дисковой/вращающейся верхней траверсы с двумя захватами инструмента. Замена инструмента может быть заложена в управлении POS 2000; тем самым возможно применение различного инструмента даже в рамках одной сгибаемой детали без его замены

Стандартная комплектация:

- графическое программируемое управление POS 2000
- гибочные шины 10 и 24 мм
- тонкая шина 30° R1,5
- ножная педаль-выключатель
- опорная плита, включая дюбели



			Верхняя траверса		Гибочная траверса					
Тип	Толщина стали, мм	Рабочая длина, мм	Ход, мм	Привод, кВт	Перестановка, мм	Привод, кВт	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг
2500 x 2,5	2,50	2520	160	1,1	80	2,2	3875	2430	1550	2910
3200 x 2,0	2,00	2520	160	1,1	80	2,2	3875	2430	1550	3750
4000 x 1,75	1,75	4020	160	1,1	80	2,2	5375	2430	1550	4420

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок MPB UD

MPB UD позволяет производить гибку вверх-вниз, без переворотов изделия.

Он сочетает в себе высокую механическую точность с самыми современными достижениями технологии управления. POS 2000 Professional программное обеспечение разработано для графического управления POS 2000 с использованием ноу-хау управления POS 3000.

Быстрое, точное и легкодоступное для оператора управление станком при универсальной гибке. Это универсальное оборудование отличается высокой производительностью и большой возможностью, и дает огромные преимущества, как для отдельных заказов, так и для серийного производства.

Гибка вверх вниз без переворота изделий

MPB UD это революционная технология, которая создает новые рабочие места и сокращает обработку на производстве в разы. Комплексные детали производятся при значительно меньших затратах и с более высоким качеством.

Быстрая смена инструмента посредством поворотного-зажимного устройства

MPB UD с поворотным-зажимным устройством подходит для работы с двумя станциями инструмента. Вот почему этот станок не только быстрый и гибкий, но и прекрасно приспособлен для сложных задач. Смена инструмента производится легко и быстро, это экономит много времени и затрат.



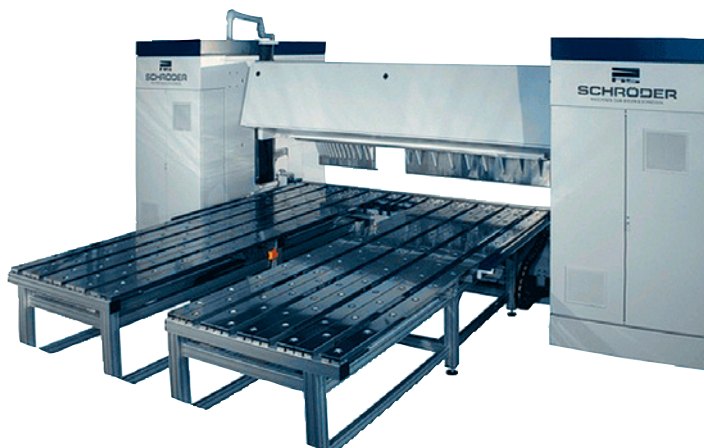
Стандартное оборудование

- POS 2000 Professional ЧПУ с сенсорным поворотным экраном
- Серво приводы с частотным преобразователем для
 - поворота верхней траверсы
 - регулируемого поворота гибочной траверсы
 - прижима верхней траверсы
 - задних упоров
- Станок управляется ЧПУ POS 2000 Professional
- Система упоров: упор для позиционирования U-образный 10 – 1600 мм с двумя секторами (810/1610), включая пневматический всплывающий палец упора, шариковый стол для поддержки листа и боковой угловой упор
- Моторизованная поворотная балка перемещаемая на 160 мм
- Инструмент гибочной траверсы 10 и 25 мм
- Нижняя направляющая балки 20 мм, R 1,5, 45° с канавками
- Острый инструмент верхней траверсы, 30°, R1,5
- Ножной переключатель
- 2 ножных тыльных переключателя
- Анкерные пластины включая дюбеля

MPB UD	2500x2,5	3200x2,0	4000x1,75
Полезная длина	2520	3220	4020
Толщина листа (400 Н/мм ²), мм	2,5	2,0	1,75
Длина, мм	3875	4575	5375
Ширина, мм	1640	1640	1640
Высота, мм	1550	1550	1550
Зажимная балка			
Ход, мм	160	160	160
Мощность привода, кВт	1,1	1,1	1,1
Скорость, мм/с	100	100	100
Поворотная балка			
Регулировка, мм	160	160	160
Мощность привода, кВт	2x2,2	2x2,2	2x2,2
Скорость, °/сек	120	120	120

Специальное оборудование

- Поворотная зажимная балка для двух инструментальных станций
- Инструмент «козья ножка» 130 мм, 30°, R 1,5 мм сегментированный, включая крайние инструменты, угол инструмента 30° / подошва шириной 50 мм (только в сочетании с вращающейся зажимной балкой)
- Гидравлический зажим инструментов
- Система бомбирования для поворотной балки
- Функция радиусных гибов
- Переключатель на направляющей для бокового движения
- Лазерная защита
- Упор для позиционирования, U-образный 2400 mm, 3200 mm or 4000 mm



Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок PowerBend Universal

PowerBend Universal обеспечивает идеальный баланс между технологичностью и производительностью. Этот станок был разработан с использованием современных технологий и конечного элементного анализа. Стандартная система управления предназначена для программирования станка для простых изделий. Любой может запрограммировать nano Touch, что делает его идеальной машиной для широкого круга производственных требований

Особенности конструкции

- Жесткая сварная конструкция главных элементов и надежная сборка узлов
- Модульность конструкции позволяет установить большое количество дополнительных опций
- Два привода (2x2,2 кВт) гибочной траверсы исключают перекос при гибке листа
- Программное управление "nano Touch" на поворотном кронштейне
- Ручная регулировка гибочной траверсы и центра гибки

Стандартная комплектация

- Система управления nano Touch на кронштейне
- Привод верхней траверсы, центральный двигатель 3,0 кВт (20 мм/сек), ходовой винт трапециидальный
- Ручной зажим инструмента верхней траверсы
- Ручной зажим инструмента гибочной траверсы
- Открытие верхней траверсы 350 мм
- Регулировка гибочной траверсы 80 мм
- Стандартный станок без гибочного и прижимного инструмента

Дополнительные опции

- Привод верхней траверсы, разделенный 2x2,2 кВт (65 мм/сек), ходовой винт - ШВП
- Поворотная прижимная балка на 2 станции инструмента, гидравлический прижим инструмента с двух сторон (рекомендуется привод верхней траверсы 2x2,2 кВт)
- Ручная централизованная система компенсации прогиба
- Привод для системы компенсации прогиба
- Приводная регулировка гибочной траверсы 80 мм



PowerBend Universal

Контроллер "nano Touch"

nano Touch – современный буквенно-цифровой контроллер с сенсорным экраном управления. Интуитивно понятный и очень простой для программирования. Оси станка управляются через систему измерения пути, программирование по системе отгиба кгибу

Особенности контроллера

- Огромный объем памяти
- Виртуальная симуляция и проверка программы
- Оптимизация осей станка
- Различные уровни доступа оператора
- Счетчик изделий, развертки



nano Touch

Технические данные		2,000x4.0	2,500x4.0	3,200x3.0	4,000x2.5
Полезная длина	мм	2,04	2,54	3,24	4,04
Толщина листа 400 Н/мм ²	мм	4	4	3	2,5
Длина	мм	3814	4314	5014	5814
Ширина	мм	2563			
Высота	мм	1610			
Верхняя траверса					
Геометрия	град	48 (180)	48 (180)	48 (180)	48 (180)
Открытие	мм	350	350	350	350
Мощность приводов	кВт	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2
Скорость	мм/с	20 (50)	20 (50)	20 (50)	20 (50)
Гибочная траверса					
Мощность приводов	кВт	2 x 2.2	2 x 2.2	2 x 2.2	2 x 2.2
Скорость	град/с	48(85)	48(85)	48(85)	48(85)
Опускание	мм	80 (160)	80 (160)	80 (160)	80 (160)
Перестановка центрагиба	мм	± 20	± 20	± 20	± 20

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок PowerBend Professional

PowerBend – современная платформа основанная на многолетнем опыте фирмы в индустрии поворотно-гибочных станков. Станок разработан с использованием современных технологий проектирования, расчетного анализа и эргономики. Как результат продуманная конструкция станка обладает высокой жесткостью, скоростью, точностью и надежностью, а продуманная эргономика обеспечивает удобную работу оператора и легкость обслуживания. Также данная серия обладает рядом дополнительных опций таких как сегментный инструмент на всех траверсах, ускоренные приводы, продвинутая система управления, чтобы сложные и комплексные задачи стали легко решаемы с помощью этого станка.

Особенности конструкции:

- жесткая сварная конструкция главных элементов и надежная сборка узлов
- серво-привод прижимной, гибочной траверсы и задних упоров
- модульность конструкции позволяет установить большое количество дополнительных опций
- два привода гибочной траверсы исключают перекос при гибке листа
- программное управление "POS 2000 Professional" – продвинутый графический интерфейс с возможностью визуализации процесса гибки, проверки коллизий и других полезных функций
- регулирование гибочной траверсы и центра гибки с помощью приводов
- быстрая смена инструмента

Стандартная комплектация:

- система управления POS 2000 Professional на кронштейне
- привод верхней траверсы, центральный двигатель 3,0 кВт(20 мм/с), ходовой винт трапециидальный
- гидравлический зажим инструмента верхней траверсы
- пневматический зажим инструмента гибочной траверсы
- открытие верхней траверсы 350 мм
- автоматическая регулировка гибочной траверсы 80 мм
- автоматическая перестановка центра гибки ± 20 мм
- укладочный стол с упором 10 – 1600 мм
- ручная система компенсации прогиба
- стандартный станок без гибочного и прижимного инструмента

Дополнительные опции:

- привод верхней траверсы, разделенный 2x2,2 кВт(65мм/с), ходовой винт – ШВП
- поворотная прижимная балка на 2 станции инструмента, гидравлический прижим инструмента с двух сторон(рекомендуется привод верхней траверсы 2x2,2 кВт)
- привод для системы компенсации прогиба
- высокоскоростная гибочная траверса 2x3,0 кВт(105°/с)
- автоматическая регулировка гибочной траверсы 160 мм
- технологический пакет «Up and Down»
- возможность установки POS 3000 3D (только с пакетом «Up and Down»)



PowerBend Professional



Контроллер "POS 2000 Professional"

POS 2000 Professional – современный контроллер с сенсорным экраном управления. Предоставляет детальную пошаговую визуализацию процесса гибки. Имеет инструменты проверки программ, повышения точности гибки. Обладает большим объемом памяти.

Особенности контроллера:

- огромный объем памяти
- виртуальная симуляция и проверка программы
- оптимизация осей станка
- различные уровни доступа оператора
- счётчик изделий, развертки

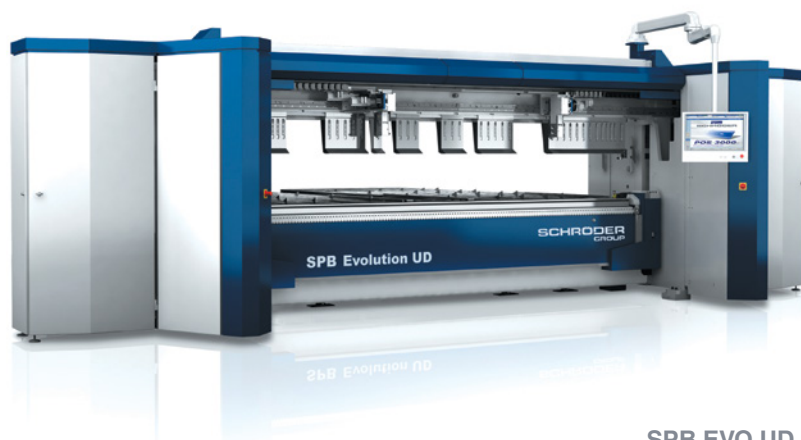
Технические данные		2,000x4.0	2,500x4.0	3,200x3.0	4,000x2.5
Полезная длина	мм	2,04	2,54	3,24	4,04
Толщина листа 400 Н/мм ²	мм	4	4	3	2,5
Длина	мм	3814	4314	5014	5814
Ширина	мм	2563			
Высота	мм	1610			
Верхняя траверса					
Геометрия	град	48 (180)	48 (180)	48 (180)	48 (180)
Открытие	мм	350	350	350	350
Мощность приводов	кВт	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2	3/5.5/2 x 2.2
Скорость	мм/с	20 (65)	20 (65)	20 (65)	20 (65)
Гибочная траверса					
Мощность приводов	кВт	2 x 2.2	2 x 2.2	2 x 2.2	2 x 2.2
Скорость	град/с	85	85	85	85
Опускание	мм	80 (160)	80 (160)	80 (160)	80 (160)
Перестановка центра гибки	мм	± 20	± 20	± 20	± 20

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок SPB EVO UD

Стандартное оборудование

- POS 3000 – 3D ЧПУ
- “Up’n Down”- гибочная траверса, управляемая POS 3000
- Устройство гидравлического зажима инструмента (для сегментного инструмента)
- Складывающийся регулируемый центр
- Ручная центральная система бомбирования
- Система упоров:
 - Позиционный упор 10-2550 мм, 10-3400 или 10-4250 мм
 - U-образный с секторами стол
- Серво привод для 4-х осей
 - поворота верхней траверсы
 - регулируемого поворота гибочной траверсы
 - прижима верхней траверсы
 - задних упоров
- Функция радиусногогиба
- Ножной выключатель
- Световая защита
- Анкерные пластины с дюбелями



SPB EVO UD

Специальное оборудование

- Поворотная зажимная траверса для двух инструментальных станций (устройство гидравлического зажима инструмента для необходимых инструментальных станций)
- Устройство гидравлического зажима инструмента для 2-й инструментальной станции
- Оптимизатор скорости привода Z-оси (максимальная скорость оси 120 мм/с)
- Моторизованная система бомбирования с центральным управлением

Задние упоры

- 2 пневматических поднимающихся прямоугольных упора встроенных в U-образный стол, управляемые программным обеспечением

Инструмент прижимной траверсы

- острый узкий инструмент 20° or 30° (1)
- инструмент «козья ножка» 120, 180 or 300 mm сегментный включая угловые части (2)

Инструмент нижней траверсы

- Направляющая нижней траверсы без или с поднимающимися пальцами
- Сегментный инструмент с направляющей нижней траверсой

Инструмент гибочной траверсы

- Сплошная или сегментная гибочная шина 30 или 40 мм (1)
- Сплошная или сегментная гибочная шина 10, 15 или 20 мм (2)
- Сегментная гибочная шина 20 мм, 30° (3)

Другие

Инструментальная тележка для ножей, направляющие и сегментный инструмент



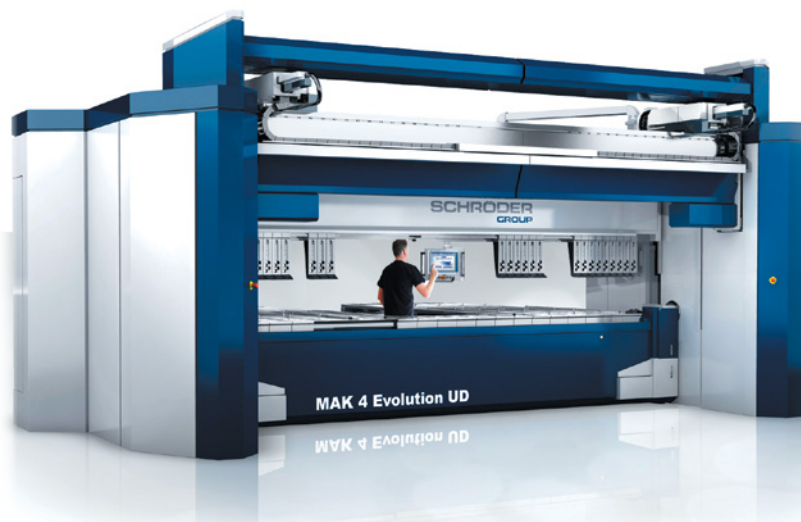
SPB EVO UD	2500x5,0	3200x4,0	4000x3,0
Рабочая длина, мм	2540	3240	4040
Толщина листа (400 Н/мм), мм	5,0	4,0	3,0
Длина, мм	5632	6332	7132
Ширина, мм	2380	2380	2380
Ширина с U-формой, мм	4100	4950	5800
Высота, мм	2290	2290	2290
Прижимная траверса			
Раскрытие, мм	650	650	650
Мощность привода, кВт	2 x 4,24	2 x 4,24	2 x 4,24
Скорость, мм/с	100	100	100
Поворотная траверса			
Мощность привода, кВт	2 x 8,17	2 x 8,17	2 x 8,17
Скорость, ° /с	150	150	150
Изменение поворотной траверсы, мм	200	200	200
Изменение поворотного центра, мм	80	80	80

Поворотно-гибочные станки

Поворотно-гибочный станок MAK4 EVO UD

Стандартное оборудование

- POS 3000 - 3D ЧПУ
- "Up'n Down"- гибочная траверса, управляемая POS 3000
- Устройство гидравлического зажима инструмента
- Складывающийся регулируемый центр
- Моторизированная регулируемая складывающаяся балка 180 мм
- Ручная центральная система бомбирования
- Система упоров:
 - Позиционный упор 10-3400 мм или 10-4250 мм
 - U-образный с секторами стол и боковой угловой упор 1500 мм справа и слева
- Световая система безопасности
- Ножной выключатель
- Анкерные пластины с дюбелями



MAK4 EVO UD

Специальное оборудование

- Оптимизатор скорости привода Z-оси (максимальная скорость оси 120 мм/с)
- Моторизированная система бомбирования с центральным управлением

Задние упоры

- 2 пневматических поднимающихся прямоугольных упора встроенных в U-образный стол, управляемые программным обеспечением

Инструмент прижимной траверсы

- острый узкий инструмент 20° or 30° (5)
- инструмент «козья ножка» 120, 180 or 300 mm сегментный включая угловые части (6)

Инструмент нижней траверсы

- направляющая нижней траверсы без или с поднимающимися пальцами
- сегментный инструмент с направляющей нижней траверсой

Инструмент гибочной траверсы

- сплошная или сегментная гибочная шина 30 или 40 мм (1)
- сплошная или сегментная гибочная шина 10, 15 или 20 мм (2)
- сегментная гибочная шина 20 mm, 30° (3)

Другие

- инструментальная тележка для ножей, направляющие и сегментный инструмент

MAK4 EVO UD	3200x6,0	4000x5,0
Рабочая длина, мм	3240	4040
Толщина листа (400 Н/мм ²), мм	6,0	5,0
Длина, мм	6418	7218
Ширина, мм	2652	2652
Ширина с U-образной, мм	5100	5950
Высота, мм	2748	2748
Вес	19100	20300
Зажимающая балка		
Геометрия зажимающей балки, °	180	180
Раскрытие, мм	850	850
Мощность привода, кВт	2 x 9,45	2 x 9,45
Скорость, мм/сек	100	100
Складывающаяся балка		
Мощность привода, кВт	2 x 9,42	2 x 9,42
Скорость, °/сек	150	150
Складывающаяся регулируемая балка, мм	180	180
Складывающийся регулируемый центр, мм	100	100

Гильотинные ножницы

Станок для резки листового металла с электроприводом модель MHSU

MHSU специально разработан для резки листового металла и пластика. Накопленный десятилетиями опыт отображается в конструкции и дает возможность разрезать почти все металлические и неметаллические материалы заготовок. Конструктивные части этого станка, включая электродвигатель с тормозом, проверялись динамическим структурным анализом. Конструкция MHSU защищена патентным правом во многих европейских странах и была отмечена золотой медалью на международной ремесленной ярмарке в Мюнхене. На сегодняшний день продано больше 100 тыс. станков данного типа.



Особенности конструкции:

- компактная сварная конструкция;
- высокая статистическая и динамическая жесткость благодаря точно рассчитанным основным конструктивным группам, как ножевые траверсы, опорный стол, боковые стойки и устройство основного привода;
- направляющие ножевой траверсы имеют специальное покрытие, устойчивое к нагрузкам и износу, не требует ухода, гарантирует оптимальные рабочие свойства;
- динамический, малошумящий электродвигатель с тормозом;
- безопасное управление, удобная панель и индикация;
- конструкция прижима листа обеспечивает надежную фиксацию заготовки и при этом обеспечивает высокое качество резки;
- в рабочую поверхность прижима встроена амортизирующая износоустойчивая полоса;
- передний стол 400 мм имеет разметочные проточки по всей длине;
- станки соответствуют нормам Евросоюза и сертифицированы в Украине.



Стандартная комплектация:

- сплошной двусторонний нож 1 пара;
- задний ручной упор 10 – 500 мм;
- вытягиваемый вспомогательный опорный стол;
- правый и левый линейные угловые упоры стола с миллиметровой шкалой 400 мм;
- переключение режимов работы: один ход – непрерывный ход;
- ножной выключатель.

Дополнительные опции:

- ножи для нержавеющей стали;
- задний ручной упор 10 – 750 мм;
- упор с электроприводом, управляемый ЧПУ POS-100: 8 – 750 мм или 8 – 1000 мм;
- однострочное 9-ти шаговое ЧПУ с счетчиком изделий;
- заднее поддерживающее устройство отрезаемых заготовок (механическое или пневмо);
- различные дополнительные механические упоры;
- и другое.

Технические данные		MHSU 1000/2	MHSU 1500/2	MHSU 2000/2	MHSU 2500/2	MHSU 3000/2	MHSU 4000/2,5
Длина реза	мм	1030	1530	2030	2530	3030	4080
Толщина материала макс при 400 Н/мм ²	мм	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5
Угол реза	град	2,4	2,7	2,0	1,7	1,4	1,25
Скорость работы (макс.)	шагов в минуту	32	32	32	35	35	42
Мощность привода	кВт	1,5	1,5	2,5	3,4	4,0	2 x 3,4
Масса нетто	кг	650	730	850	1140	1600	4190
Длина	мм	1415	1915	2415	2915	3415	4560
Ширина	мм	700	700	700	700	700	900
Высота	мм	1135	1135	1135	1180	1255	1265

SCHRÖDER GROUP

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://schroder.nt-rt.ru> || srd@nt-rt.ru